



Matusalem Rum
Gran Reserva 15

Ambrato intenso, profumo ampio che va dal frutto esotico alla frutta essiccata alla vaniglia e alle spezie dolci. Palato vellutato, avvolgente, di ottimo equilibrio.

Indicazioni:
15 anni in botti di rovere francese con metodo solera.



DETTAGLI
PRODOTTO:

Tipologia:	Rhum
Gradazione:	40% Vol.
Nazione:	Repubblica dominicana
Formato:	70 cl.
Consumo:	Un anno dall'apertura.
Temperatura di servizio:	15° C nel calice.